



Générateurs industriels Fioul avec réservoir

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chambre de combustion et échangeur de chaleur en acier résistants à la chaleur.
- Principe Plug-and-play, installation rapide et facile.

CARACTERISTIQUES

- Capacités de 45, 70, 92 et 105 kW, avec un rendement de 91%.
- La sortie réglable à quatre côtés garantit une distribution d'air égale, avec raccordement supérieur pour gaine d'air.
- Panneau de contrôle muni d'interrupteurs et de lampes témoin.

- De série avec commutateur été /hiver pour chauffage ou ventilation.
- Ventilateur centrifuge silencieux.
- Mise en température rapide de grands volumes.
- De série avec thermostat.
- Réservoir journalier intégré.

APPLICATIONS

- Agricole : Chauffage des ateliers de réparation, chez les concessionnaires ou les entrepreneurs.
- Industrie : Chauffage et mise hors gel des ateliers de réparation, entrepôts et magasins.
- Automobile : Chauffage des garages, des concessions automobiles.



Modèles	Puis. KW	Conso fioul L/H	Débit air m ³ / H	Cap. Réserv. L	Amp. 230V A	Raccord. Chem. Ø mm	Dimensions L x l x H cm	Poids kg	Référence	Prix
PROHEAT 60	70	6	4500	75	6,7	150	112 x 54 x 170	173	FD 1961 A	2 840,0
PROHEAT 100	105	9,4	6300	135	12,6	200	140 x 76 x 200	264	FD 1963 A	3 912,0

Ventilateurs extracteurs



CARACTERISTIQUES

- Réversible pour dépoussiérage et désenfumage.
- Raccordable à une gaine jusqu'à 10 mètres.
- Construction très robuste avec finition époxy et bords roulés pour une grande rigidité et raccordement facile de gaine.
- Interrupteur marche/arrêt et cordon avec prise.
- Hélice en fonte d'aluminium avec protection époxy.
- Protection avant et arrière par grilles métalliques.

APPLICATIONS

- Ventilateur portable haut débit pour introduction ou extraction d'air en environnements confinés.
- Ventilation ciblée d'objets ou de machines.

Puis. KW	Ø mm	Max tour / minute	Débit air m ³ / H	Amp. 230V A	Puis. Souffle m	Poids kg	Référence	Prix	
520	340/300	2800	3600	3,5	45	12,5	FD 1949 A	223,0	
							Option : Gaine 10m - Ø 300mm	FD 1950 A	119,0
1100	520	1400	9000	5	40	45	FD 1951 A	626,0	

Déshumificateurs

AVANTAGES

- Appareils très performants.
- Châssis robuste en acier galvanisé, recouvert d'une peinture en résine époxy.
- grandes roues permettant les déplacements faciles même en terrain accidenté ou sur chantier (à exception du DRY 26).
- d'un filtre à air polyuréthane, lavable et facilement remplaçable.
- d'un grand réservoir d'eau avec possibilité d'évacuation directe par tuyau.
- Dry 44-62-96 livrés de série avec 6 m de câble.

CARACTERISTIQUES

- Compresseur rotatif monté sur silenbloc.
- Evaporateur en aluminium, d'où économie d'énergie.
- Condensateur en cuivre, longévité et entretien facile.
- Panneau de contrôle simple d'utilisation.
- Compteur horaire.
- Hygrastat intégré.

APPLICATIONS

- Divers
- Séchage de caves, halles et archives inondées.
- Séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...gros oeuvre).
- Séchage de pièces humides.

	Cap. Déshum. Max L/24h	Volume d'air traité m ³ /h	Amp. A	Cap. bac condensats L	Dim. L x l x H cm	Poids kg	Référence	Prix
1	26	300	2,5	5,5	32 x 33 x 66	23	FD 1952 A	393,0
2	44	400	3,9	8	45 x 48 x 96	39	FD 1953 A	854,0
3	62	550	4,2	14	72 x 56 x 93	45	FD 1954 A	1 021,0
4	96	1000	7,2	14	70 x 56 x 90	57	FD 1955 A	1 571,0

